

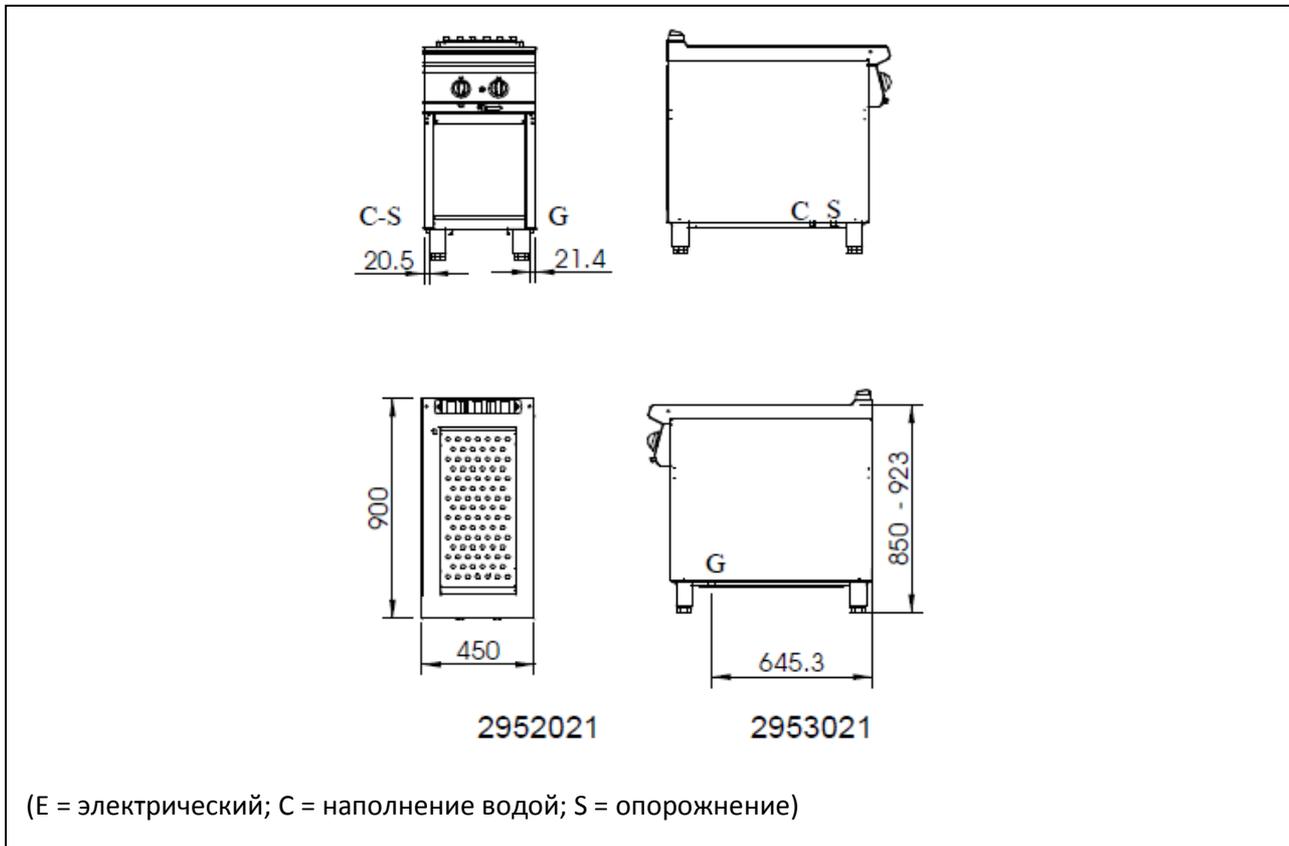
RUS



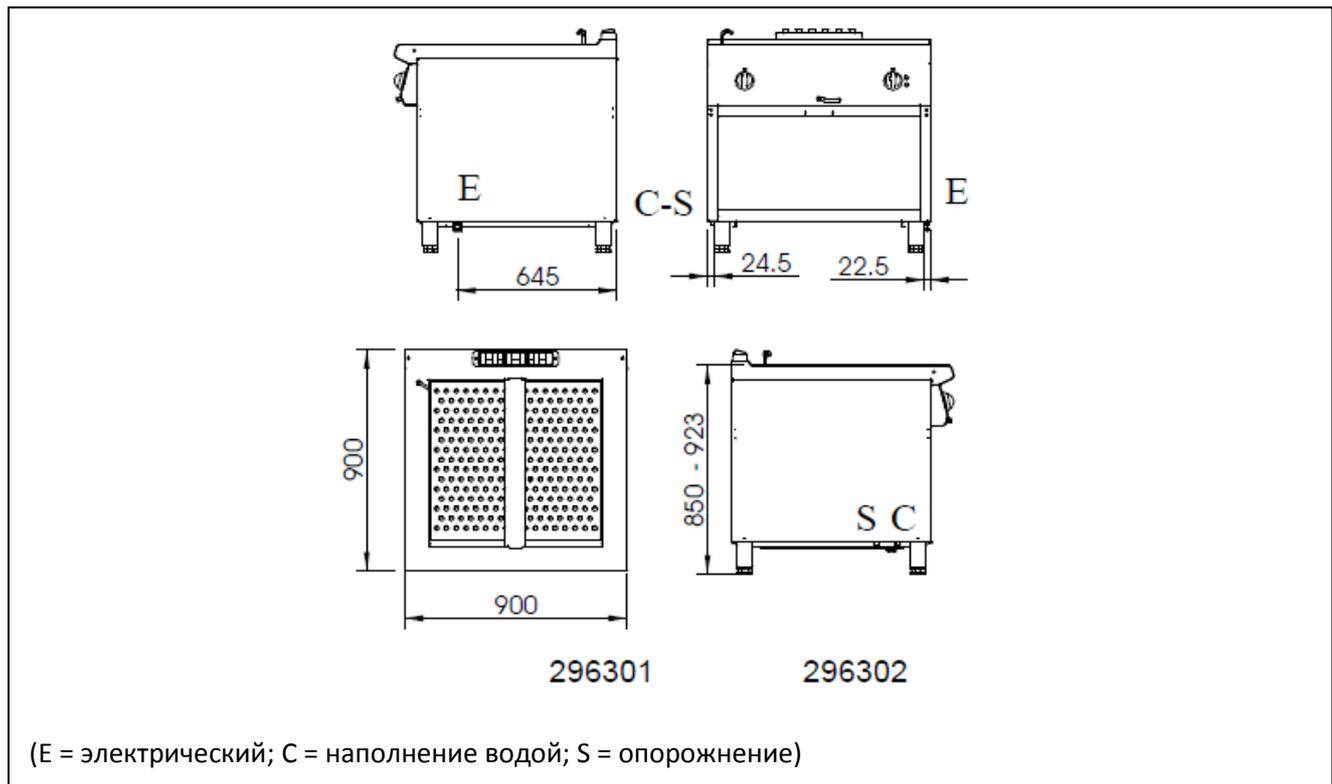
**ГАЗОВЫЕ МАРМИТЫ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАРМИТЫ  
СЕРИЯ 90**

**296.301  
296.302  
295.2021  
295.3021**

**УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ  
И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ**



**Рис. 1:** Габаритные размеры



**Рис. 2:** Габаритные размеры

	CAT/KAT	GAS/GAZ	G30	G31	G20	G25	G110	G120	<i>Made in E.U.</i>							
	I <sub>2H</sub>	p mbar	-	-	20	-	-	-	LV	<input type="checkbox"/>						
	I <sub>3P</sub>	p mbar	-	37	-	-	-	-	IS	<input type="checkbox"/>						
	I <sub>3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	-	-	-	-	CY	<input type="checkbox"/>	MT	<input type="checkbox"/>	HU	<input type="checkbox"/>		
	II <sub>2E+3P</sub>	p mbar	-	37	20	25	-	-	LU	<input type="checkbox"/>						
	II <sub>2E+3+</sub>	p mbar	28-30	37	20	25	-	-	FR	<input type="checkbox"/>	BE	<input type="checkbox"/>				
<b>CE</b> XXX X	II <sub>2H3+</sub>	p mbar	30	37	20	-	-	-	IT	<input type="checkbox"/>	PT	<input type="checkbox"/>	GR	<input type="checkbox"/>	GB	<input type="checkbox"/>
	II <sub>2H3+</sub>	p mbar	28	37	20	-	-	-	ES	<input type="checkbox"/>	IE	<input type="checkbox"/>	CH	<input type="checkbox"/>		
Nr.	II <sub>2E3P</sub>	p mbar	-	37	20	-	-	-	PL	<input type="checkbox"/>						
TIPO/TYPE A	II <sub>2ELL3B/P</sub>	p mbar	50	50	20	20	-	-	DE	<input type="checkbox"/>						
MOD.	II <sub>2H3B/P</sub>	p mbar	50	50	20	-	-	-	AT	<input type="checkbox"/>	CH	<input type="checkbox"/>	CZ	<input type="checkbox"/>	SK	<input type="checkbox"/>
ART.	II <sub>2H3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	20	-	-	-	FI	<input type="checkbox"/>	LT	<input type="checkbox"/>	BG	<input type="checkbox"/>		
N°.	II <sub>2H3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	20	-	-	-	NO	<input type="checkbox"/>	SK	<input type="checkbox"/>	RO	<input type="checkbox"/>		
<b>ΣQn</b> kW B m³/h C kg/h D	II <sub>2H3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	20	-	-	-	EE	<input type="checkbox"/>	SI	<input type="checkbox"/>	HR	<input type="checkbox"/>	TR	<input type="checkbox"/>
	II <sub>2H3B/P</sub>	p mbar	50	50	-	-	-	-	HU	<input type="checkbox"/>						
	II <sub>2L3B/P</sub>	p mbar	30	30	-	25	-	-	NL	<input type="checkbox"/>						
kW E V ~ F Hz G	III <sub>1a2H3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	20	-	8	8	SE	<input type="checkbox"/>						
	III <sub>1a2H3B/P</sub>	p mbar	28-30	28-30	20	-	8	-	DK	<input type="checkbox"/>						
Установка производителя на газ									G20 20mbar (H)							

Рис. 3: Номинальный щиток

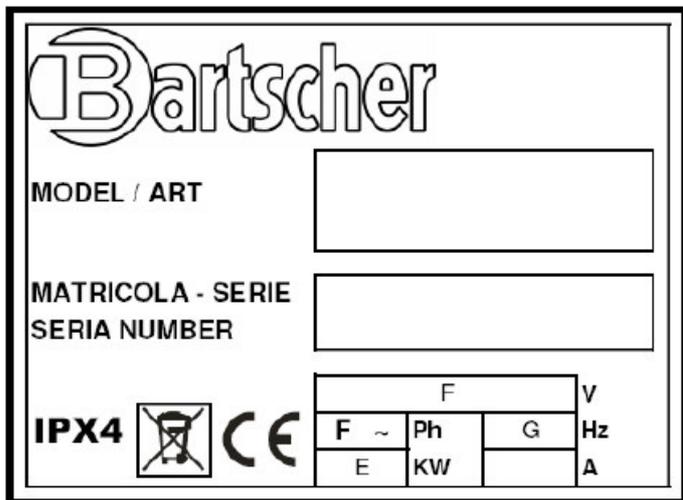


Рис. 4: Номинальный щиток

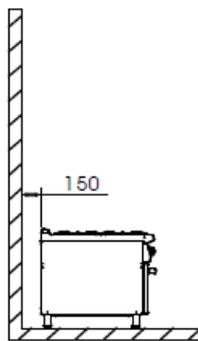


Рис. 5: Место установки

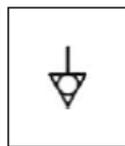


Рис. 6: Эквипотенциальной символ

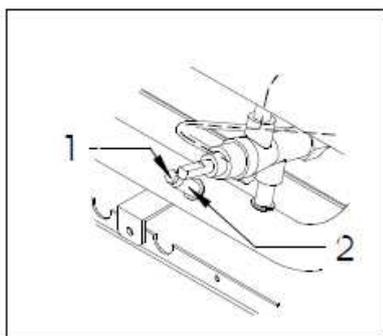


Рис. 7: Контроль плотности и давления питания

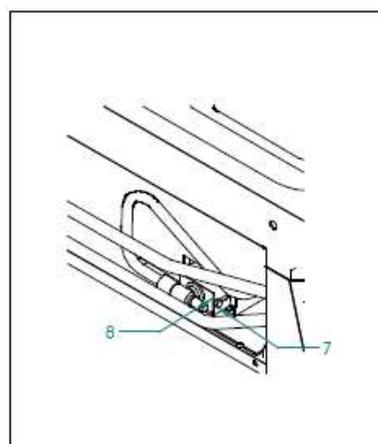
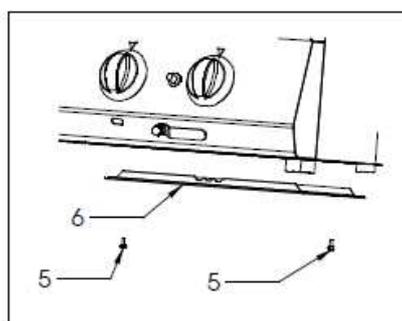
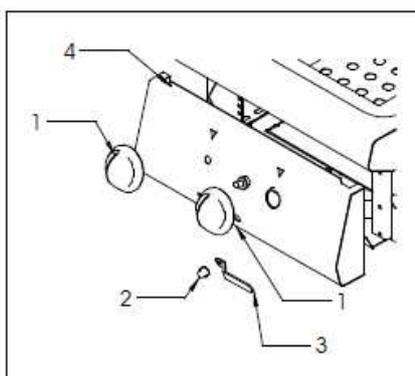


Рис. 8,9,10: Замена сопла главной горелки

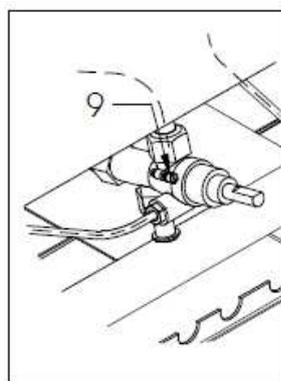
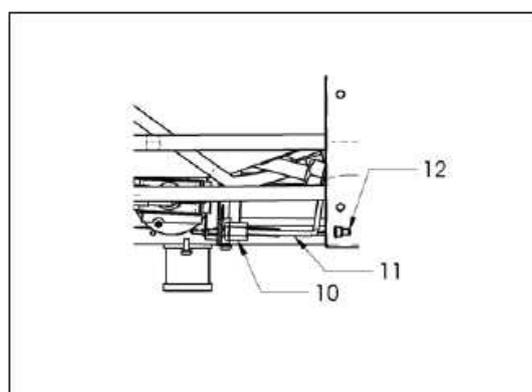


Рис. 11: Замена байпаса

Рис. 12: Замена сопла горелки зажигания



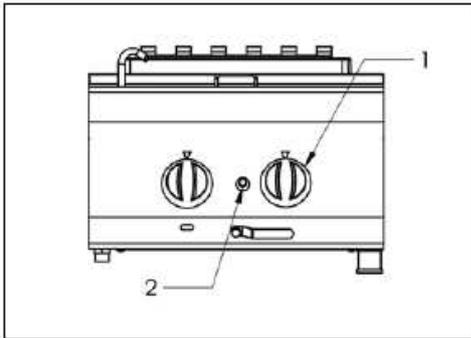


Рис. 13: Инструкции по обслуживанию (газовый)

Рис. 14: Инструкции по обслуживанию (электрический)

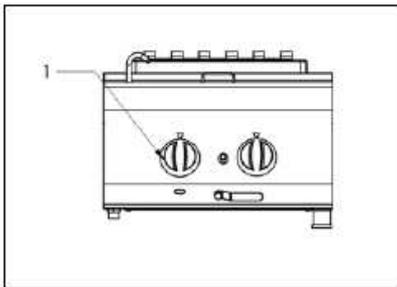


Рис. 15: Наполнение емкости

Рис. 16: Опорожнение емкости

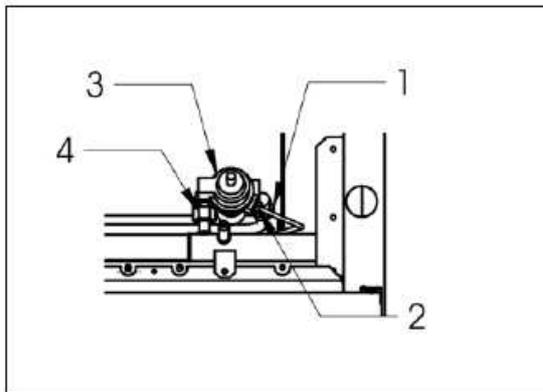
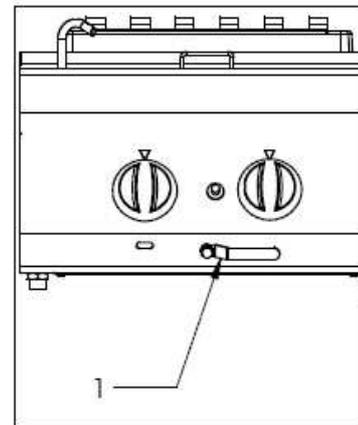
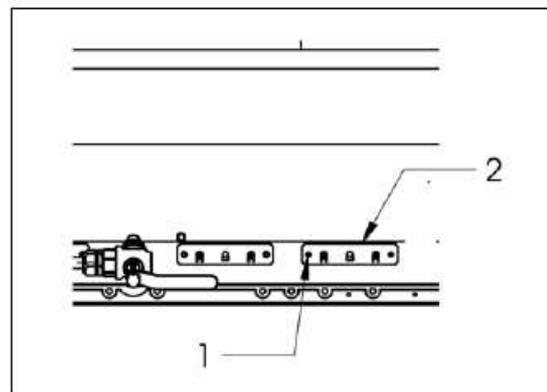


Рис. 17: Замена предохранительного термостата

Рис. 18: Замена электрических резисторов



(Таблица 1) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Описание	Размеры Ш x Г x В [мм]	Мощность газа (B) [кВт]	Тип (A)	Расход жидкого газа (G30) (D) [кг/ч]	Потребление МЕТАНА (G20) (C) [м3/ч]	Сжигаемый воздух [м3/г]	Подключение газа	Напряжение (F) [В]	Мощность (E) [кВт]	Частота (G) [Гц]	Тип провода H07 RN-F [мм2]	Макс. давление подачи кPa	Соединение
<b>2952021</b>	Газовый мармит ½ модуль	450x900x900	4	A	0,315	0,423	8	UNI-ISO 7/1 R ¾	-	-	-	-	3	UNI-ISO 7/1 R ½
<b>2953021</b>	Газовый мармит 1 модуль	900x900x900	6	A	0,473	0,635	12	UNI-ISO 7/1 R ¾	-	-	-	-	3	UNI-ISO 7/1 R ½
<b>296301</b>	Электрический мармит	450x900x900							230	1,8	50	3x1	3	UNI-ISO 7/1 R ½
<b>296302</b>	Электрический мармит	900x900x900							230	3,6	50	3x2,5	3	UNI-ISO 7/1 R ½

**(ТАБЛИЦА 2) ПАРАМЕТРЫ ГОРЕЛОК (КАТ. II<sub>2H3+</sub>)**

Вид газа	Номинальная мощность (кВт)	Ограниченная мощность (кВт)	Диаметр главных клапанов подачи (1/100 мм)	Диаметр байпаса (1/100 мм)	Клапан горелки зажигания (№)	Регуляция воздуха «х»(мм)
<b>ГОРЕЛКА МАРМИТ ½ МОДУЛЬ</b>						
Жидкий газ (G30-G31)	4,00	1,10	0,90	0,45	16,2	3,0
Природный газ (G20)	4,00	1,10	1,55	0,80	27,2	5,0
Природный газ (G25)	4,00	1,10	1,70	0,80	27,2	5,0
<b>ГОРЕЛКА МАРМИТ 1 МОДУЛЬ</b>						
Жидкий газ (G30-G31)	6,00	2,50	1,10	0,75	16,2	-
Природный газ (G20)	6,00	2,50	1,75	1,20	27,2	-
Природный газ (G25)	6,00	2,50	1,95	1,20	27,2	-

## РЕКОМЕНДАЦИИ

### Общие вопросы

- *Перед установкой, эксплуатацией и техобслуживанием прибора следует внимательно ознакомиться с представленными ниже рекомендациями.*
- *Установку прибора должен выполнить квалифицированный персонал в соответствии с указаниями, представленными в соответствующем руководстве производителя.*
- *Прибор должен использоваться согласно предназначению, а его обслуживание должно быть поручено только персоналу, прошедшему соответствующую подготовку.*
- *В случае повреждения или неправильной работы, прибор следует выключить и обратиться за помощью в авторизованный пункт по техобслуживанию.*
- *Допускается применение только оригинальных запчастей; в противном случае производитель не несет ответственность.*
- *Очистка прибора не может выполняться с применением воды под давлением. Следует помнить о том, что отверстия и щели для всасывания и выброса воздуха, выхлопных газов и горячего пара могут засоряться.*

**ВНИМАНИЕ!** Производитель не несет ответственность за ущерб, возникший в результате неправильной установки, преднамеренного повреждения, эксплуатации не по назначению, неправильного техобслуживания, монтажа неоригинальных запчастей, несоблюдения местных предписаний, а также несоблюдения рекомендаций, содержащихся в данном руководстве.

### Для установщика

- *Необходимо предоставить пользователю необходимую информацию на тему функционирования прибора. После предоставления исчерпывающих ответов на все вопросы пользователя, ему следует передать инструкцию по обслуживанию.*

- Пользователю следует сообщить, что введение изменений и модификаций, влияющих на необходимое для сгорания количество воздуха, требует проведения повторной проверки функциональности прибора.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Представленные ниже рекомендации касательно запуска относятся к приборам, работающим на газе, а также к комбинированным приборам, принадлежащим к категории II<sub>2H3+</sub>, характеризующимся давлением подключения 30-37 мбар для смеси Бутан/Пропан (G30-G31) и 20 мбар для природного газа (G20). Номинальный щиток (рис. 3, 4 - стр. 3) со всеми данными и параметрами прибора находится, в зависимости от модели, на внутренней стороне правой или левой стенки или на внутренней стороне панели обслуживания. Все приборы были проверены в соответствии с директивами ЕС:

2006/95/CE - Низковольтная директива – (LVD)  
CEE 2004/108 - Электромагнетическое соответствие (EMC)  
90/396/CEE - Газовые приборы  
98/37/CE - Регуляции касательно приборов

а также соответствующими ссылочными документами.

### Декларация Соответствия

Настоящим производитель заявляет, что производимые им приборы соответствуют требованиям указанных выше директив CEE и категорически подчеркивает, что установка, особенно в отношении вывода выхлопных газов и обмена воздуха, может производиться только в соответствии с действующими предписаниями.

## ОПИСАНИЕ ПРИБОРОВ

### Газовые мармиты

Солидная конструкция из благородной стали на четырех ножках, благодаря которым в случае версии под застройку можно подобрать соответствующую высоту прибора. Внешний корпус выполнен из нержавеющей хромоникелевой стали 18/10. Каждая горелка оснащена вентилем безопасности, благодаря которому можно регулировать интенсивность пламени в диапазоне от 30°C до 90°C; безопасность прибора обеспечивает термоэлемент, эффективность действия которого регулируется пламенем горелки зажигания.

Емкость полностью выполнена из нержавеющей стали; нагревание происходит с помощью горелок из нержавеющей стали, которая выдерживает высокие температуры.

### Электрические мармиты

Солидная структура из благородной стали на четырех ножках, которые дают возможность регулировать высоту в случае модульной застройки. Внешний корпус выполнен из хромо-никелевой стали 18-10.

Емкость полностью выполнена из нержавеющей стали; нагревание происходит с помощью грелок, которые включаются посредством термостата. Термостат дает возможность регулировать температуру в диапазоне между 30°C и 90°C.

## Нейтральный элемент шкафа

Для версии, устанавливаемой на напольном основании предусмотрены дверцы, для того чтобы закрыть пустое пространство подставки, и таким образом получить шкафчик. Более того предусмотрены держатели для размещения гастрономических подносов.

## ПОДГОТОВКА УСТАНОВКИ

### Место установки (рис. 5 – стр. 3)

Рекомендуется установка прибора в хорошо вентилируемом помещении под вытяжкой. Прибор может быть установлен отдельно или возле других приборов. В обоих случаях во время установки вблизи стенки из легковоспламеняющегося материала следует обеспечить как минимум 150 мм расстояния от стенок и задней стенки прибора. Если сохранение такого расстояния невозможно, следует применить соответствующие защитные средства (например, пленку из материала, стойкого к воздействию высоких температур), которые обеспечат содержание высоких температур стены в безопасных границах.

### Установка

Работы по установке, или модификации по причине вида газа или приготовление к работе при напряжении, отличающемся от предусмотренного, монтаж систем подачи и прибора, вентиляцию, вывод выхлопных газов, а также возможные работы по техобслуживанию должны выполняться специализированным персоналом с учетом действующих предписаний. Должны быть учтены следующие предписания (DE):

- Рабочий лист DVGW G600 TRGI (Технические Правила Газовых Установок)
- TRF – Технические Правила для Жидкого Газа
- Рабочий лист DVGW G634, Монтаж эксплуатационных установок в больших кухнях
- Правила по Охране Труда и Технике Безопасности
- Предписания VDE
- Соответствующие предписания, такие как, отечественные противопожарные и строительные предписания.
- Решения газового предприятия (GVU)
- Директивы строительного надзора касательно технических противопожарных требований по отношению к системам вентиляции
- Принципы безопасности в кухнях ZH 1/37
- DIN 18160 часть 1 „Бытовые дымоходные трубы“
- Директива „Технические Системы Вентиляции в Кухнях“ VDI 2052
- Директивы касательно применения жидкого газа ZH 1/455
- Положения касательно снабжения питьевой водой.

В других странах следует соблюдать местные директивы:

- Предписания газового предприятия
- Местные строительные и противопожарные предписания.
- Действующие Правила по Охране Труда и Технике Безопасности
- Решения газового предприятия
- Электрические нормы
- Соответствующие противопожарные предписания.

## **Выведение выхлопных газов**

В связи с выведением выхлопных газов, возникающих во время сгорания, приборы, работающие на газе типа „A1” не требуют непосредственного подключения к выходной трубе. В этом случае выхлопные газы должны выводиться с помощью соответствующих вытяжных устройств или подобных приборов, которые подключены к действующим каналам или выводят выхлопные газы непосредственно наружу через выходное отверстие.

В случае отсутствия вышеуказанных выводящих устройств допускается непосредственное выведение наружу через систему вентиляции, производительность которой не может быть ниже величины, указанной в таблице 1. Эту величину следует увеличить для правильного обмена воздуха и обеспечения хорошего самочувствия персонала (всего ок. 35 м<sup>3</sup>/ч в пересчете на кВт установленной газовой мощности).

# **УСТАНОВКА**

## **Подготовка**

Распаковать прибор и проверить его состояние на предмет дефектов, в случае необходимости обратиться за помощью к специализированному персоналу. После подтверждения безупречности состояния прибора можно снять защитную пленку. В случае необходимости, с помощью летней воды с жидкостью для мытья посуды, удалить остатки клея с внешних частей прибора, а в завершение осушить его с помощью мягкой салфетки. В случае стойких остатков клея следует применить соответствующий растворитель (например, ацетон). Ни в коем случае не применять острых чистящих (царапающих) средств. После установки прибора с помощью регулировочных ножек ему следует придать строго горизонтальное положение.

## **Подключение газа**

Перед подключением прибора следует проверить, соответствует ли вид подаваемого газа данным параметрам прибора. В случае несоответствия видов газа, следует действовать согласно рекомендациям раздела „Подача газа, отличающегося от газа, предусмотренного для прибора”. Подключение к находящейся на дне прибора муфте с резьбой  $\frac{3}{4}$  дюйма может быть выполнено фиксированным способом или с помощью быстроразъемного соединения. В случае применения гибких проводов, они должны быть выполнены из нержавеющей благородной стали и соответствовать действующим предписаниям. Все прокладки подключений с резьбой должны быть выполнены из материалов, допущенных к применению в газовых установках. Над каждым прибором должен находиться легкодоступный запорный клапан, с помощью которого можно перекрыть подачу газа после завершения работы. После выполнения подключения следует проверить плотность подключения с помощью специального спрея.

## Подключение электричества

Перед подключением прибора следует проверить, соответствует ли подаваемое напряжение установленным параметрам прибора. Если в параметрах напряжения имеет место разница, следует выполнить соответствующие модификации согласно схеме электрических соединений. Зажимные планки в зависимости от модели находятся за панелью обслуживания верхней плиты. Далее следует проверить эффективность заземления и убедиться, что заземляющий провод со стороны подключения длиннее, чем остальные. Провод подключения должен иметь сечение, соответствующее для потребляемой прибором мощности и должен соответствовать как минимум типу H05 RN-F. **Согласно международным постановлениям, над прибором должен находиться многополюсный разъединяющий механизм, имеющий как минимум 3 мм раствор между стыками, который не разъединяет ЖЕЛТО-ЗЕЛЕНый провод.** Механизм должен быть установлен в непосредственной близости с прибором, быть допущенным и иметь соответствующие параметры для потребляемой прибором мощности (см. технические особенности).

Далее прибор должен быть подключен к эквипотенциальной системе. Соответствующая зажимная планка находится возле отверстия для провода питания и обозначена этикеткой с соответствующим символом (рис. 6 – стр. 3).

## Подключение к системе подачи воды

Подключение воды следует выполнить согласно действующим техническим нормам.

## Контроль плотности и давления питания (рис. 7 – стр. 4).

Перед проверкой давления с помощью специального спрея, следует проверить плотность системы вплоть до сопла. Благодаря этому можно определить возможное повреждение во время транспорта. Далее следует проверить входное давление с помощью манометра – или из U-образной трубки, или электронного прибора с делением шкалы как минимум 0,1 мбар. Для проведения измерений следует выкрутить закрывающий винт (1) из подключения измерения давления (2) и в этом месте подключить измерительный прибор (манометр). Открыть клапан газового питания прибора, проверить давление питания и закрыть клапан.

Отключить измерительный прибор и вернуть винт, закрывающий подключение измерения давления. Величина давления должна находиться в пределах между поданной минимальной и максимальной величиной:

Вид газа	P n [мбар]	Pmin [мбар]	PMAx [мбар]
G20 (метан)	20	17	25
G25 (метан)	20	17	25
G30 (бутан)	50	42,5	57,5
G31 (пропан)	50	42,5	57,5

Если давление превышает указанные пределы, следует выяснить причины этого явления. После устранения проблемы следует повторно измерить давление.

## Контроль мощности

В нормальных ситуациях достаточно проверить, соответствуют ли установленные сопла рекомендациям, и работает ли горелка без помех. Однако, в случае определения потребляемой мощности, с этой целью можно применить „волюметрический метод”. С помощью хронометра и счетчика можно определить количество газа, подаваемого в прибор за единицу времени.

Правильное сравнительное количество [E] можно рассчитать в литрах на час (л/ч) или в литрах на минуту (л/мин) с помощью представленного ниже уравнения, причем указанные в таблице параметры горелки величины номинальной мощности и минимальной делим на нижнее энергетическое значение предусмотренного вида газа; эта величина указана в нормативной таблице

$$E = \frac{\text{Мощность}}{\text{Энергетическое}}$$

или ее можно также получить на газовом предприятии.

Измерение выполняется при включенном приборе.

### **Контроль горелки зажигания**

Проверить пламя горелки зажигания, оно не может быть слишком большим или слишком маленьким, должно охватывать термоэлемент и иметь острые края; в противном случае следует проверить номер сопла по отношению к виду горелки зажигания; более подробная информация находится в следующих пунктах.

### **Контроль регуляции исходного воздуха**

Все главные горелки имеют регуляцию исходного воздуха. Контроль проводится на основе величин из столбика регуляции воздуха в таблице топливных характеристик. С целью проведения регуляции следует поступать согласно указаниям, описанным в следующих пунктах.

**ВНИМАНИЕ! Все элементы, предохраненные и опломбированные производителем, могут регулироваться установщиком только в строго определенных случаях.**

## **УСТАНОВКИ И ЗАМЕНА В СЛУЧАЕ РАЗНЫХ ВИДОВ ГАЗА, НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ЗАВОДСКИМИ НАСТРОЙКАМИ**

### **Подача газа, не предусмотренного заводскими настройками**

С целью модификации прибора под другой тип газа необходима замена сопел главной горелки и горелки зажигания, причем следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в следующих пунктах. Вид сопел, которые должны быть установлены, следует проверить в таблице 2 стр. 7. Сопла главной горелки с диаметром, указанным в сотовых и горелки зажигания, которые обозначены номером, находятся в прозрачной упаковке и прилагаются к руководству. После завершения перестановки следует проверить плотность соединений и убедиться, что главная горелка и горелка зажигания, как на наивысшем уровне, так и на самом низком действуют без перебоев. Опционально можно проверить также эффективность их работы.

### **Замена сопла главной горелки (рис. 8, 9 - стр. 4)**

Для того чтобы заменить сопло главной горелки следует сначала снять поворотный переключатель (1), открутить гайку (2) и вытянуть рычаг спускового клапана (3). Далее снять панель обслуживания (4) путём снятия находящихся под панелью винтов. Затем снять прокладочный лист (6), прикрепленный двумя крестовидными винтами (5) ко дну. После обеспечения беспрепятственного доступа к месту работы, открутить винт (7), который блокирует исходный воздух, полностью открыть дугу регулировки воздуха (8), выкрутить сопло (5) из оправы сопла (6) и заменить его соплом, предназначенным для используемого вида газа (см. таблицу 2 - стр. 7). Сопло хорошо прикрутить и выполнить регулировку исходного воздуха согласно рекомендациям в указанных ниже разделах. После завершения всех работ, демонтированные ранее части следует установить обратно.

### **Регуляция исходного воздуха главной горелки (рис. 10 - стр. 4)**

После замены сопла главной горелки следует выполнить регулировку исходного воздуха. Для этого следует ослабить винт (7), который держит дугу регулировки воздуха (8), установить параметр „х” в соответствии с данными таблицы 2, повторно прикрутить винт (7) и проверить правильность параметра „х”.

### **Замена байпаса (рис. 8-11 - стр. 4)**

Для замены байпаса следует сначала снять поворотный переключатель (1), открутить гайку (2) и вытянуть рычаг спускового клапана (3). Далее снять панель обслуживания (4) путём снятия находящихся под панелью винтов. После обеспечения беспрепятственного доступа к месту работы с помощью отвертки открутить байпас (3) и заменить его байпасом, предназначенным для данного вида газа (см. таблицу 2 - стр. 7). Тщательно закрутить байпас, после чего обратно установить панель обслуживания и поворотный переключатель.

### **Замена сопла горелки зажигания (рис. 8-12- стр. 4)**

Для замены горелки зажигания следует сначала снять поворотный переключатель (1), открутить гайку (2) и вытянуть рычаг спускового клапана (3). Далее снять панель обслуживания (4) путём снятия находящихся под панелью винтов (рис. 8). После того как к месту работы будет обеспечен беспрепятственный доступ, следует снять подключение (10), придерживающее провод подачи газа к горелке зажигания (11) и демонтировать сопло (12). Снятое сопло заменить соплом, предназначенным для используемого вида газа (см. таблицу 2 - стр. 7). После установки нового сопла следует опять прикрепить провод и прикрутить подключение и демонтированные ранее части установить обратно.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

## Газовый мармит (рис. 13 – стр. 5)

Для того чтобы зажечь горелку мармита следует действовать в следующей очередности:

- поворотный переключатель (1) повернуть с положения закрыто ● до положения зажигания ★;
- полностью нажать переключатель;
- нажать кнопку (2) ★ пьезоэлектрической зажигалки, чтобы зажечь горелку зажигания;
- кнопку включателя держать нажатой до разогрева термоэлемента, что обеспечит непрерывное горение горелки зажигания. Этот процесс можно контролировать через отверстие, которое находится в корпусе камеры горелки;
- зажечь горелку путём поворачивания поворотного переключателя на одну из 8-ми возможных установок, учитывая указанные ниже температуры, соответствующие положениям переключателя:

Положение (№)	1	2	3	4	5	6	7	8
Температура (°С)	45	50	55	60	70	80	85	90

Для того чтобы выключить главную горелку, поворотный переключатель следует повернуть вправо до положения зажигания ★, также чтобы выключить горелку зажигания, ручку следует установить в положение закрыто ●.

## Электрический мармит (рис. 14 – стр. 5)

Для того чтобы подогреть емкость мармита, следует действовать в следующей очередности:

- установить круглую ручку термостата (1) в положении, соответствующем требуемой температуре, обе контрольные лампочки загорятся. Зеленая контрольная лампочка сигнализирует наличие электрического тока и горит постоянно, причём оранжевая контрольная лампочка погаснет, как только вода в емкости достигнет требуемой температуры.
- Для выключения прибора повернуть термостат на позицию «0».

## Наполнение емкости (рис. 15 – стр. 5)

Сначала следует проверить, полностью ли закрыт сливной клапан, находящийся внутри прибора. Далее следует повернуть рычаг водного клапана (1) против часовой стрелки и наполнить емкость до уровня отметки.

## Опорожнение емкости (рис. 16 – стр.5)

Для того чтобы опорожнить емкость, рычаг (1) при панели обслуживания следует повернуть против часовой стрелки.

**Перед удалением воды следует обязательно выключить прибор.**

**ВНИМАНИЕ! Прибор требует постоянно надзора. Никогда не включать пустой мармит.**

## **Нарушения при эксплуатации**

Если по каким-либо причинам прибор нельзя включить или он выключается в процессе работы, следует проверить питание и правильность установки рабочих функций.

## **УХОД И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИБОРА**

### **Очистка**

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работ по уходу следует убедиться, что прибор отключен от источника электричества или газовый кран закрыт. Во время очистки не следует направлять струю воды под давлением непосредственно на прибор. Очистку следует выполнять после того как прибор остынет.

Части из благородной стали следует промыть летней водой с нейтральным моющим средством, используя для этого мягкую салфетку; жидкость для мытья должна быть допущена к очистке нержавеющей стали и не может содержать царапающих составных частей. Не пользоваться металлическими проволочными мочалками, так как это может привести к появлению коррозии. Нельзя также пользоваться абразивными материалами. Только в случае трудных в удалении осадков загрязнения можно воспользоваться порошком, однако, лучше применить синтетические мочалки или мочалки из нержавеющей стали. После очистки прибор следует высушить сухой мягкой салфеткой.

Если прибор не будет в течение длительного периода использован, следует закрыть газовый клапан или отключить прибор от источника электричества, затем обработать все поверхности салфеткой, пропитанной вазелиновым маслом, благодаря чему прибор получит защитную оболочку на время хранения. Время от времени проветривать помещение, где хранится прибор.

### **Техобслуживание**

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работ по техобслуживанию следует убедиться, что отключено напряжение, и что газовый клапан закрыт.

Как минимум раз в году следует проводить следующие работы по техобслуживанию. Рекомендуется подписание договора по техобслуживанию.

- Проверить правильность работы всех элементов управления и защиты.
- Проверить правильность зажигания горелки и правильность работы после установки самого маленького пламени.
- Проверить герметичность системы подачи газа.
- Проверить состояние электрического провода питания.
- Следует также смазать газовый клапан, однако по причине трудоемкости и обеспечения безопасности рекомендуется его замена.

## ЗАМЕНА ЧАСТЕЙ

**ВНИМАНИЕ!** Перед каждой заменой следует убедиться в том, что прибор отключен от источника напряжения и что газовый клапан закрыт.

### ***Предохранительный термостат (рис. 8-17 – стр. 4,5)***

Для того чтобы приступить к замене части следует снять ручки, рычаг спускного клапана и распределительную панель согласно рис. 10, вынуть шар термостата. Затем следует по очереди открутить патрубок главной горелки (1), патрубок горелки зажигания (2), термоэлемент (3) и в конце рамповый патрубок (4). Теперь можно заменить соответствующую часть.

### ***Термоэлемент***

С целью замены термоэлемента мармита, следует демонтировать круглые ручки, рычаг спускного клапана и распределительную панель. ручку и панель обслуживания. Далее открутить подключение термоэлемента при клапане и при корпусе горелки зажигания, заменить часть.

### ***Сопротивления (рис. 8-18 – стр. 4,5)***

С целью замены сопротивления снять круглые ручки, рычаг спускного клапана и распределительную панель согласно рис. 10. Затем открутить винты (1) заменяемого сопротивления, отсоединить провода, вынуть сопротивление и заменить его.

**В КАЧЕСТВЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЧАСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ АВТОРИЗОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ.**

**ВНИМАНИЕ!** После замены частей системы подачи газа следует проверить их герметичность и правильность работы отельных элементов.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДСТАВЛЕННЫХ ЗДЕСЬ ПРОДУКТОВ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.**